



Produktionsbandet går med full fart.

## CASE STORY FRÅN KONFEKTYRINDUSTRIN

”Flexisorb höll vad den lovade. Plus lite till!”

Konfektyrtillverkaren TotteGott har under många år använt sig av avfuktning för att få rätt luftfuktighet i kombination med externa kylaggregat. I början använde de en vanlig sorptionsavfuktare kombinerat med externa kylaggregat. När behovet av både torrluft och kyla ökade installerade de en Flexisorb. Det visade sig vara en lönsam affär. VD Marie Millqvist berättar:

”Vårt behov av torrluft och kyla ökade. Kylaggregaten klarade dock inte att hålla en så låg temperatur till luften i lokalerna som vi önskade. Därför beslöt vi att investera i en EF-122 från DST, med integrerad kyla. Fördelarna har varit många! Det viktigaste av allt är att kvalitén nu är jämn och hög vilket gör att vi slipper stora kassationer. Med Flexisorb-avfuktaren blev torrluften mycket svalare, energiåtgången gick ned och vi har inte haft några fler driftstopp orsakade av fuktproblem. Dessutom har vi kunnat öka antalet kok med 20 % per dag! Vi investerade därför i ytterligare ett Flexisorbaggregat när vi byggde ut!”

Kontakta din närmaste DSTrepresentant för mer information om vad avfuktning kan göra för att höja produktionseffektiviteten i er fabrik!



Seibu Giken DST AB är certifierade enligt ISO 9001

### Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33, 163 53 Spånga, Sverige

Tel: +46 (0)8 445 77 20

Fax: +46 (0)8 445 77 39

www.dst-sg.com

info@dst-sg.com

Representant



Seibu Giken DST är idag en av världens främsta leverantörer av avfuktare med representanter i fler än 30 länder. Sedan 1993 är DST dotterbolag till japanska Seibu Giken Co Ltd.

Seibu Giken Co tillverkar avfuktarroteror, VOC-rotorer, värmeväxlare, honeycomb-rotorer med mera.

Läs gärna mer på [www.seibu-giken.co.jp](http://www.seibu-giken.co.jp)



2007 SE. Layout and illustrations: Illustratör AB, Danderyd. Foto: Per Arvidsson, Fotograf Kerstin Eliert, Fotografgruppen, Fotograf Pelle Stackman, m.fl. Print: Strokirk-Landströms



Recusorb

Consorb

Econosorb

Frigosorb

www.dst-sg.com

Flexisorb  
-energisnåla och  
kundanpassade  
avfuktare från  
Seibu Giken  
DST





Med Flexisorbssystemet anpassas varje avfuktare för just ditt specifika behov. Flexisorbavfuktare levererar allt från enbart avfuktning till komplett klimatstyrning med integrerad kyla. Lösningarna baseras på fyra energisnåla avfuktningssystem: Recusorb, Econosorb, Consorb och Frigosorb.

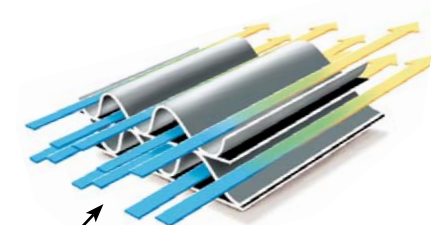
### Kundanpassat

Flexisorbssystemet är moderna avfuktare från DST i flexibel design där aggregaten kan kundanpassas för olika behov. Luftflöden dimensioneras från 900 m<sup>3</sup>/h och uppåt. Rotordiameter finns från 0,55 m och uppåt. Flexisorbaggagaten levereras med paneler i aluzink, option rostfritt stål. Som tillval finns för- och efterkyla.

Flexisorbssystemet baseras på fyra energisnåla avfuktningssystem: Recusorb RF, Econosorb EF, Consorb CF och Frigosorb FF (se förklaring på fliken till höger).

### Optimerad styrning

Flexisorbavfuktare kan levereras med en styrning som passar dig. Från enkel basstyrning till PLC-baserad styrning för både fukt och temperatur. Med ett aggregat från en leverantör får du en optimerad styrning och energibesparingen blir också större/noggrannare.



# Flexisorb

## – ett aggregat, flera lösningar

### Energisnålt och miljövänligt

Flexisorbavfuktare är energisnåla och du kan använda energi som är både miljövänlig och billig. T.ex. går det utmärkt att utnyttja hetvatten till regenereringsvärme

### Ett aggregat – en leverantör

Med hela aggregatlösningen från en leverantör blir det en kortare installationstid och en enklare i-driftsättning. Med denna kombinerade lösning får du som kund en enda samarbetspartner!

### SSCR-rotorn

Adsorptionsrotorn av modell SSCR från Seibu Giken, är hjärtat i varje avfuktare från DST. SSCR-rotorn är sedan många år tillbaka ledande inom adsorptionstekniken och har många fördelar:

- rotorn är tvättbar och miljövänlig
- inga partiklar följer med ut i torrluften
- lång livslängd
- hög avfuktningsskapacitet
- bakteriostatisk

### Specialrotorer som extra tillval

-endast tillgängliga från Seibu Giken DST!

#### - SSCR-H

Den hygieniska rotorn som både eliminerar och motverkar bakterietillväxt.

#### - SSRC-CI

Den enda 100% silikonfria rotorn.



Aluzinkpaneler med 50 mm tjock isolering. Tillval rostfritt utförande.



Filterlås.

Lätt att rengöra.

Robust bottenram.

Anodiserade aluminiumprofiler.

Utdragbar rotorenhet.



Inspektionsfönster framför alla rem- eller kedjedrivna delar, belysning finns som tillval.



Vanligen kammarfläkt som processfläkt.

Externa lås ger lättvättad och hygienisk insida.



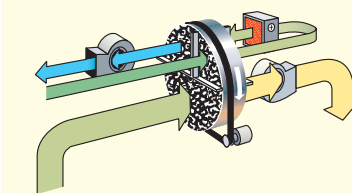
RF-101: L 2456 mm, B 1360 mm, H 1800 mm



CF-152 med DX-kyla: L 7000 mm, B 2500 mm, H 3500 mm

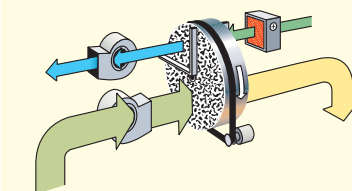
### Avfuktningssystem för Flexisorb

#### Recusorb R



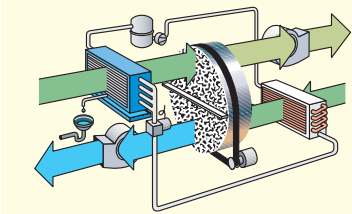
Arbetar med inbyggd värmeåtervinning; under rotorns regenerering (grön) tas värme upp, värmen återvinns i "purge-zonen" där inkommande luft förvärms och delvis avfuktas. Energiåtgången minskar och torrluften blir både torrare och svalare jämfört med andra sorptionsavfuktare.

#### Consort



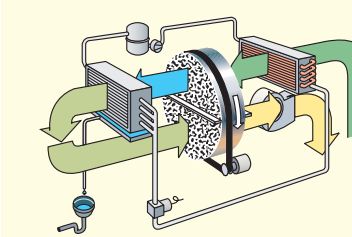
Consortprincipen används normalt vid låga regenereringstemperaturer, t.ex. om man har överskottsvärme, eller när man avfuktar mycket fuktig luft.

#### Econosorb



Kombinerar värmepump med sorptionsrotorn på ett unikt sätt som ger mycket låg energiförbrukning och låg torrlufttemperatur. Förmodligen marknadens mest energisnåla avfuktare, drar ca 1/4 av den totala energiåtgången jämfört med vanliga sorptionsavfuktare. Econosorb har både kondensation och våtluft.

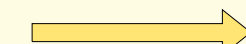
#### Frigosorb



Av DST patenterad princip. Frigosorb används vid applikationer då det är svårt att leda ut ett våtluftflöde. Tack vare värmepumpsfunktionen är Frigosorb mycket energisnåla, drar ca 1/3 av den totala energiåtgången jämfört med vanliga sorptionsavfuktare.



Inkommande luft



Utgående torrluft



Utgående våtluft, kondenseras i vissa fall